

Karta techniczna

Peran EWS

23-04-2026 / V 2

Opis

Peran EWS to utwardzacz do żywic epoksydowych skracający czas ich wiązania, niezawierający nonylofenoli.



Cechy i zalety

- Wstępnie zmieszane – nie ma potrzeby dostosowywania ilości dodawanych składników na miejscu budowy
- Umożliwia szybsze ułożenie kolejnych warstw.

Zastosowania

Jako szybko wiążący utwardzacz do stosowania z Peran STC Part A. Przeznaczony głównie jako szybko schnący podkład, ale może być również stosowany do napraw łatkowych, zapraw i wylewek epoksydowych.

Tego produktu nie należy stosować w warstwach zamykających ze względu na zmniejszoną odporność na promieniowanie UV.

Opakowania

Produkt ten jest przeznaczony do stosowania z 8 kg składnikiem A Peran STC, tworząc następujący komplet:

Komplet 11,5 kg (10,8 l) - składnik A: 8 kg, składnik B: 3,5 kg

Part A = Peran STC A

Part B = Peran EWS B

Dostępne kolory

Przezroczysty, lekko żółty.

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przestrzegania sposobu przechowywania.

Przechowywanie

Materiał należy przechowywać w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych pojemnikach w temperaturze od +5°C do +40°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem, wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Peran EWS

Parametry techniczne

Wygląd		Składnik A: bezbarwna ciecz Składnik B: przezroczysta, słomkowa ciecz
Proporcje mieszania	A : B	2,3 : 1 wagowo 2,1 : 1 objęściowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~1,06 kg/dm ³
Zawartość części stałych		~100 %
Czas żelowania przy +20°C		~15 minut
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 2 godzinach Lekki ruch pieszy: po 4 godzinach Pełne utwardzenie: po 3-5 dniach
Czas przemalowania w +20 °C		4 - 16 godzin
Zakres temperatury otoczenia		+15°C - +25°C
Zakres temperatury podłoża		+10°C - +25°C
Wilgotność względna otoczenia		< 75%

Warunki aplikacji – dodatkowe informacje

Patrz karta produktu TDS dla Peran STC

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.

Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe, ale nie gwarantuje dokładności koloru. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

Karta techniczna

Peran EWS

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.

Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Kartami Charakterystyki poszczególnych składników.